

# 1.2842 / 1.2510

## geschliffene Stahl-Maßzuschnitte

*mulbrod* - Maßzuschnitte aus 1.2842 / 1.2510 (90MnCrV8/100MnCrW4) sind hochwertige, werksgeglühte Plattenhalbfabrikate aus Kaltarbeitsstahl. Wegen der universellen Einsetzbarkeit und guten Bearbeitbarkeit sind sie die meistverwendeten Werkzeugstähle.

### Eigenschaften:

gut zu zerspanen, gute Maßhaltigkeit, gute Zähigkeit, schweißbar, äußerst verschleißfest und verzugsarm, gute Härbarkeit mit hoher Oberflächenhärte, gute Durchhärtung (Ölhärter)

### Chem. Zusammensetzung:

**C** 0,85-0,95% - **Si** 0,10-0,40% - **P** 0,030%  
**Mn** 1,10-2,10% - **Cr** 0,30-0,50%  
**V** 0,05-0,15% - **W** 0,5-0,6% (1.2510)

### Mechanische/Physikalische Eigenschaften:

Dichte	7,85		kg/dm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit:	R <sub>m</sub>	ca. 780	N/mm <sup>2</sup>
Streckgrenze:	R <sub>e</sub>	390-510	N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung:	A5	ca. 20%	
Brinellhärte	HB	ca. 230	

### Ausführungen und Toleranzen:

Dicke:	geschliffen (Ra 1,6) Toleranz +0,4/+0,6mm
Parallelität	DIN59350
Ebenheit:	DIN59350
Länge/Breite:	mit Präzisionskreissäge geschnitten
Nennmaß:	+0,3/+0,8 mm

### Lagerformate:

Länge/Breite:	ca. 1000 (+30) / 500 (+3)mm
Dicken:	8,10,12,15,20,25,30,40 mm

Regellieferzeiten für Zuschnitte aus Lagermaterial ca. 1-3 Arbeitstage.  
 Zwischendicken, größere Dicken sowie Überbreiten und -längen auf Anfrage.

***Gut ist, was schnell geht***

Individuelle Maßzuschnitte aus präzise bearbeiteten Stahl-, Aluminium- und Kunststoffplatten und mehr . . .