

## St 52 - 3

### geschliffene Stahl - Maßzuschnitte

**mulbrod** - Maßzuschnitte aus St 52-3 (1.0570) sind der Standard für den Maschinenbau. In der Dicke präzise geschliffen und exakt zugeschnitten, sind sie die qualitativ bessere Alternative zu gezogenem Material.

**mulbrod** - Maßzuschnitte aus St 52-3 werden im Maschinenbau, Werkzeug- und Vorrichtungsbau für einfache Maschinenteile, Aufspannplattenetc. eingesetzt.

#### Eigenschaften:

im Werk normalisiert, gut zu zerspanen, formstabil  
gut zu schweißen.

#### Chem. Zusammensetzung: (Richtwerte)

C ≤ 0,20% - Si ≤ 0,55% - P ≤ 0,035 % - Mn ≤ 1,6%  
S ≤ 0,035%

#### Mechan./ Physikal. Eigenschaften:

Dichte:		7,85	kg/dm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit:	Rm	ca. 490-630	N/mm <sup>2</sup>
Streckgrenze:	Re	ca. 355	N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung:	A%	18-22	
Brinellhärte:	HB 30	ca. 190	

#### Ausführungen und Toleranzen:

Dicke:	geschliffen N7 (Ra 1,6) Toleranz +0,1 / +0,2 mm
Parallelität:	≤ 0,10 mm
Ebenheit:	≤ 0,50 mm
Länge/Breite:	mit Präzisionskreissäge geschnitten Nennmaß +0,3 / +0,8 mm
Oberflächenbehandlung:	galv./chem. nach Wunsch

#### Lagerformate:

Länge/Breite:	ca. 1500 mm / 1000 mm
Dicken:	5, 6, 8, 10, 12, 15, 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 70, 80, 90, 100 mm

Regellieferzeiten für Zuschnitte aus Lagermaterial ca. 1-3 Arbeitstage.  
Zwischendicken, größere Dicken sowie Überbreiten und -längen auf Anfrage.

**Gut ist, was schnell geht**

Individuelle Maßzuschnitte aus präzise bearbeiteten Stahl-, Aluminium- und Kunststoffplatten und mehr . . .