

# C45W

## geschliffene Stahl - Maßzuschnitte

**mulbrod** - Maßzuschnitte aus C45W (1.1730) sind die Klassiker unter den unlegierten Werkzeugstählen. Das Standardmaterial für universelle Einsatzzwecke. Wegen seiner guten Bearbeitbarkeit und Formstabilität ist er der meist verwendete Konstruktionsstahl.

**mulbrod** - Maßzuschnitte aus C45W werden im Sondermaschinenbau, Werkzeug- und Vorrichtungsbau für Tischplatten, Maschinenteile, Vorrichtungen und Lehren etc. eingesetzt.

### Eigenschaften:

sehr gut zu zerspanen, formstabil bei guter Schlagzähigkeit  
Maßgenau und toleranzhaltig in Parallelität und Ebenheit

### Chem. Zusammensetzung: (Richtwerte)

**C**  $\approx$  0,45% - **Si**  $\approx$  0,30% - **P**  $\approx$  0,035% - **Mn**  $\approx$  0,7%  
**S**  $\approx$  0,035%

### Mechan./ Physikal. Eigenschaften:

Dichte:		7,85	kg/dm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit:	Rm	ca. 640	N/mm <sup>2</sup>
Streckgrenze:	Re	370-480	N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung:	A%	16	
Brinellhärte:	HB 30	ca. 190	

### Ausführungen und Toleranzen:

Dicke:	geschliffen N7 (Ra 1,6) Toleranz +0,1 / +0,2 mm
Parallelität:	$\leq$ 0,05 mm
Ebenheit:	$\leq$ 0,30 mm
Länge/Breite:	mit Präzisionskreissäge geschnitten Nennmaß +0,3 / +0,8 mm
Oberflächenbehandlung:	galv./chem. nach Wunsch

### Lagerformate:

Länge/Breite:	ca. 1500 mm / 1000 mm
Dicken:	5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 17, 18, 20, 22, 24, 25, 27, 30, 32, 35, 36, 40, 45, 50, 60, 70, 80, 90, 100 mm

Regellieferzeiten für Zuschnitte aus Lagermaterial ca. 1-3 Arbeitstage.  
Zwischendicken, größere Dicken sowie Überbreiten und -längen auf Anfrage.

**Gut ist, was schnell geht**

Individuelle Maßzuschnitte aus präzise bearbeiteten Stahl-, Aluminium- und Kunststoffplatten und mehr . . .